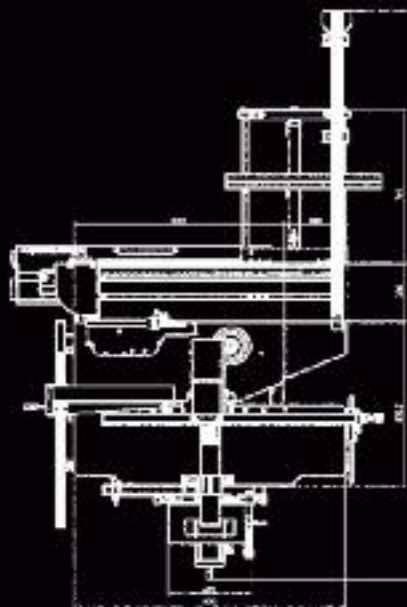
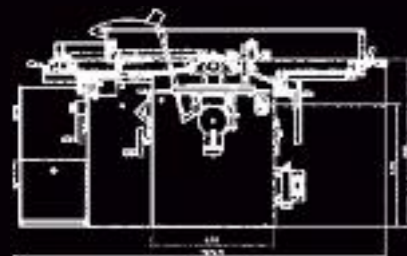


Technische gegevens		Données Techniques	
Gewicht (netto)	Poids (Net)	550 kg.	
Spanning	Tension	230 V Mono / 400 V Draaistroom - Triphasé	
Uitvoeringen	Versions		
250 mm zonder voorrits	250 mm sans inciseur		
250 mm met voorrits	250 mm avec inciseur		
315 zonder voorrits	315 sans inciseur		
Zaag	Scie		
T-min.	R.P.M.	4500	
Diameter en boring zaagblad	Diamètre et alésage lame de scie	250 x 30 mm	
Diameter en boring zaagblad voorrits	Diamètre et alésage lame inciseur	100 x 20 mm	
Zaagdiepte bij 45° / 90°	Hauteur de coupe à 45° / 90°	55 mm / 85 mm	
Afmetingen gietijzeren tafel	Dimensions table fonte	1080 x 410 mm	
Lengte loopwagen	Longueur chariot	1250 mm (Optie - Option 1450 mm)	
Zaaglengte 1250mm - 250 / 250 Voorrits / 315	Longueur de coupe 1250mm - 250 / 250 Inc / 315	1200 mm / 1250 mm / 1200 mm	
Zaaglengte 1450mm - 250 / 250 Voorrits / 315	Longueur de coupe 1250mm - 250 / 250 Inc / 315	1700 mm / 1650 mm / 1700 mm	
Breedte loopwagen	Largeur chariot	320 mm	
Zaagbreedte parallelgeleiding	Capacité de coupe en parallèle	800 mm	
Motor	Moteur	4 pk/cv	
Freesas	Toupie		
T/min. machine 400 V	R.p.m. machine 400 V	2900/4000/6000/7500	
T/min. machine 230 V (enkelfasig)	R.p.m. machine 230 V (monophasé)	2900/4000/6000/7500	
Diameter freesas	Diamètre arbre toupie	30 mm (Optie - Option 50 mm)	
Nuttige lengte freesas	Longueur utile arbre toupie	120 mm	
Hoogteverplaatsing freesas	Déplacement hauteur arbre toupie	140 mm	
Diameter tafelopening	Diamètre bol de table	180 mm	
Motor	Moteur	4 pk/cv	
Vlak-vandikte	Rabot-dégau		
Totale lengte schaaftafels	Longueur totale des tables dégau	1320 mm	
Capaciteit vandikte	Passage en raboteuse	230 mm	
Diameter schaaftafel	Diamètre arbre porte-outils dégau	70 mm	
Messen	Fers	3	
Afmetingen messen	Dimensions fers	310 x 25 x 3 mm	
Doorvoersnelheid	Avance entraînement	6 m/min.	
T-min.	R.p.m.	5500	
Motor	Moteur	4 pk/cv	
Langgatboor (Optie)	Mortaiseuse (Option)		
Boorkop	Mandrin	0 - 16 mm	
Verplaatsing	Déplacement	165 x 140 x 85 mm	

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk. De prijs omvat de specifieke uitvoering per land. Des modifications sont possibles sans avis préalable. Les spécifications du pays sont incluses dans le prix.



Robland International BV
 Postbus 22
 4524 ZG Sluis - Nederland
 Tel.: +31 117 46 28 80
 Fax: +31 117 46 28 88
<http://www.roblandmachines.com>

druk: moeyaert, Zedelgem

NX 310

Dealer: _____



Nederlands
 Français

NX 310

De Robland producten worden gebouwd door het bedrijf Landuyt NV, gevestigd te Brugge.

Dit bedrijf werd door Robert Landuyt in 1972 gesticht en is uitgegroeid tot een bloeiend bedrijf van 25.000m² waarin over 100 mensen worden tewerkgesteld .

Het bedrijf is uitgerust met de meest moderne en gesofistikeerde CNC gestuurde machines en robots, die alle belangrijke onderdelen voor de machines produceren.

Productie van onderdelen en montage vindt plaats onder strenge kwaliteitscontrole.

Wereldwijd zijn méér dan 150.000 machines in de meest uiteenlopende bedrijfstakken operationeel.

Met een eigen ontwikkelingsafdeling kunnen de nieuwste technieken omgezet worden in producten die de wensen van de klanten nog beter vervullen.

Les produits Robland sont construits par Landuyt NV, basé à Bruges, Belgique. Cette société a été fondée par Robert Landuyt en 1972 et s'est transformée en une entreprise florissante avec une superficie de 25.000m² qui emploie plus de 100 personnes.

L'usine est équipée de centres d'usinages des plus sophistiqués et de robots qui produisent tous les composants importants des machines Robland.

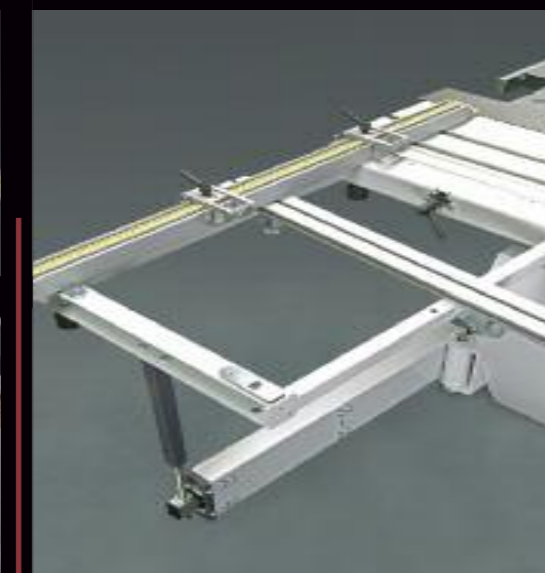
La production des pièces et le montage se font sous un contrôle rigoureux.

Mondialement, plus de 150.000 machines sont opérationnelles dans diverses branches de l'industrie du bois.

Avec notre propre bureau d'études, les techniques les plus récentes s'élaborent avec des produits mieux adaptés aux vœux de l'utilisateur.



Afgebeelde machine bevat opties - Machine avec options



Optie op de NX310, zware gietijzeren tafelverlenging met wegklapbare steun voor het aandrijfstoestel.

Bij het bewerken van grote werkstukken is een grote tafelopervlakte noodzakelijk, bij de NX310 bezit u dit voordeel.

Option sur la NX310, extension de table toupie en fonte équipée d'un support d'entraîneur escamotable évitant ainsi le démontage et remontage de l'entraîneur.

En cas d'usinage de pièces de grandes dimensions, la surface des tables de travail est déterminante. Avec la NX310 vous possédez de cet avantage.

Optionele pennekap met opname-capaciteit van 260 mm doormeter.

De zware penneplaat met schuinstelbaar aanslagprofiel laat u toe met precisie pennen te slaan.

Option: Capot de sécurité de tennonage avec capacité de 260 mm de diamètre.

La table à tennoner lourde vous permettra de tennoner en toute sécurité et d'augmenter la rentabilité de votre machine.

De optionele digitale uitlezing op de parallelaanslag waarborgt uiterste precisie en gebruiksgemak.

Optionele voorrits op de 250 mm uitvoering.

Option guide butée de tronçonnage, avec lecture digitale sur guide parallèle, pour plus de confort et précision.

Option inciseur sur la version 250 mm.

De met drie wegwerpmessen uitgeruste optionele Torsa schaafas biedt gebruiksgemak en precisie bij het verwisselen van de messen.

De standaard topas-doormeter is 30 mm (optioneel 50 mm), de nuttige opspanlengte is 125 mm, de totale op-en neer koers is 140 mm.

L'option porte-outils Torsa à 3 fers reversibles vous offre encore plus de confort et de précision lors du changement des fers.

L'arbre de toupie a un diamètre standard de 30 mm (option 50 mm) et une hauteur utile de 125 mm. Le réglage de la hauteur est de 140 mm.

De hard-geanodiseerde schaaflgeleiding, met speciale zwenkkop, blijft bij het schuinstellen op de tafel zonder opening tussen profiel en vlaktafel. Het vlakken en kantrechten van lange werkstukken vormt geen enkel probleem.

Het instellen van de doorvoerhoogte op de vandrktebank is eenvoudig en snel door middel van het handwiel. De ingestelde maat wordt afgelezen op de duidelijke maatschaal. De maximale doorvoerhoogte is 230 mm.

Le guide de bonnes dimensions, grâce au support spécial, peut s'incliner de 90° à 45°. Les butées sont ajustables. A la position de 45° le guide repose sur la table sans espace entre la table et le guide.

Le positionnement de la table de rabotage est simple et facile. Le passage en rabotage est 230 mm.

In beide richtingen 2 x 45° schuinstelbare aanslagbalk als standaarduitrusting op de machine.

De optionele boortafel die gemakkelijk en snel verwijderbaar is, bezit 2 afneembare hendels. De boorkop heeft een capaciteit van 0 tot 16 mm.

Guide butée de tronçonnage, inclinable de 2 x 45°, en standard sur la machine.

La mortaiseuse (option), facile à enlever, est pourvue de deux leviers escamotables et d'un mandrin de 0 à 16 mm.

De optionele afkorttafel met draaiarm, is uitgerust met een zwaar uitgevoerde aanslag met 2 wegklapbare aanslagen, die u toelaten om met het grootste gemak grote werkstukken te verwerken.

L'option table à tronçonner sur bras télescopique est équipée d'un guide à tronçonner de bonnes dimensions, munie de deux butées inversibles, ainsi vous permettant d'usiner des pièces de grande taille.